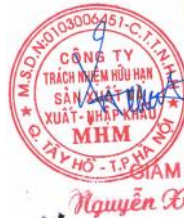


BẢNG TIÊU CHUẨN KỸ THUẬT

MATIT TRÉT ĐẮP M-460R

NGÀY CẤP	NGÀY LẬP	KIỂM TRA	DUYỆT
18/08/2021	18/08/2021	BÙI THANH DUY	 GIÁM ĐỐC <i>Nguyễn Xuân Mạnh</i>



CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT VÀ XUẤT NHẬP KHẨU MHM

Office phone: 0703 708 999

Website: <https://mhmcoatings.com/>

Address: Số 7, ngõ 28 đường Xuân La, P.Xuân La, Q.Tây Hồ, HN

Factory: Lô VIII.12.3, KCN Thuận Thành 3, xã Thanh Khương, Thuận Thành, Bắc Ninh.

TÊN SẢN PHẨM : MATIT TRÉT ĐÁP /
M-460R

Màu sắc : TRẮNG HỒNG

Đặc tính:

Có khả năng làm đầy những vết lõm sâu hoặc những trầy xước trên bề mặt kim loại. Có đặc tính độ bám cao, dễ trét sơn, nhanh khô, dễ chà nhám, chống lại những va đập mạnh...

Thành phần:

Nhựa polyester, phụ gia, bột độn, dung môi.

Thông số vật liệu:

Tỷ lệ pha trộn (theo % khối lượng)	: 1 : (0,02 – 0,03)
	Chất đóng rắn: Đóng rắn theo bả
Hàm rắn trong sơn (% NV)	: 85% ± 3%
Lưu trữ	: 36 tháng ở nhiệt độ 5°C đến 35°C
Độ dày khuyến cáo	: 2 – 3 mm
Độ ẩm gia công (Khuyến cáo)	: 55 – 85%

Áp dụng cho bề mặt vật liệu:

Là lớp phủ trên bề mặt vật liệu kim loại

Gia công:

Dao bả

Thông số an toàn:

Tem nhãn được tuân theo quy định của hoá chất độc hại (Xem trong tài liệu an toàn hoá chất).

Thông số gia công

1) Công thức pha (theo khối lượng)	Sơn	100
	Đóng rắn	2 – 3
(2) Phương pháp gia công	Số lớp bằng dao bả	1 – 2
	Độ dày khuyến cáo	2 – 3 mm
	Sấy hồng ngoại	4 – 6 phút
	Thời gian khô (20°C)	20 phút
	Thời gian khô (60°C)	10 phút
	Nhám xả khô (KHÔNG dùng phương pháp chà ướt)	P150 – P240
	Sơn sau khi pha đóng rắn	Không để quá 5 phút
(3) Điều kiện thi công	Nhiệt độ môi trường	5 – 35 °C
	Độ ẩm môi trường	55 - 85%
	Thùng sơn	(1) Đậy kín và để nơi thoáng mát tránh xa nguồn lửa (2) Sơn sau khi pha trộn với đóng rắn phải phun trong thời gian quy định
	An toàn lao động	(1) Sử dụng các thiết bị bảo hộ lao động (găng tay, khẩu trang, mặt nạ phòng độc...) (2) Tránh tiếp xúc trực tiếp với da, mắt

GHI CHÚ:

- Các thông số trên đây áp dụng cho sản phẩm ở điều kiện kiểm tra xác định, thực tế có thể thay đổi theo điều kiện môi trường, phương pháp thi công cụ thể.
- Lớp sơn quá dày dễ dẫn tới hiện tượng bong tróc màng sơn.
- Sản phẩm chưa dùng hết không được đổ lẫn vào hộp cũ.
- Không dùng trên sơn 1K, nền nhựa nhiệt dẻo hoặc sơn lót phosphat hóa.