

BẢNG TIÊU CHUẨN KỸ THUẬT

Chất chống ăn mòn, giảm tiếng ồn WB MAXEFFORT M80 WB

TÊN SẢN PHẨM	: Chất chống ăn mòn, giảm tiếng ồn vỏ xe hơi
MÃ SẢN PHẨM	: MAXEFFORT M80 WB
MÀU SẮC	: Màu đen
HẠN SỬ DỤNG	: 12 tháng kể từ ngày sản xuất
XUẤT XỨ	: Nhà máy MHM - Việt Nam

Đặc tính:

- Sản phẩm tạo lớp phủ dẻo, nhanh khô cho các phần kim loại bên dưới xe ô tô (gầm và lòng vè) để chống đá văng và gỉ sét
- Có độ bám dính cao và chống ồn cho xe
- Có thể sơn trực tiếp trên bề mặt
- Hiệu ứng sản bề mặt phụ thuộc nhiều vào cách thi công

Thành phần:

Nhựa, bột màu, phụ gia, dung môi.

Thông số vật liệu:

Tỷ lệ pha trộn (theo khối lượng)	: Sử dụng ngay (lắc, khuấy đều trước khi phun)
Hàm rắn trong sơn (% NV)	: $50\% \pm 0.3$
Tỉ trọng	: 1.02 ± 0.05
Lưu trữ	: Nhiệt độ 10°C đến 30°C
Độ dày khuyến cáo	: 150 – 200 μm
Độ ẩm gia công (Khuyến cáo)	: 55 – 80%

Chuẩn bị bề mặt:

Lau sạch và tẩy dầu mỡ bề mặt cần phun

Che chắn các khu vực lân cận

Thông số an toàn:

Tem nhãn được tuân theo quy định của hoá chất độc hại (Xem trong tài liệu an toàn hoá chất).

Thông số gia công:

(1) Phương pháp thi công	Độ dày khuyến cáo	150 – 200 μm
	Thời gian khô (25-30°C)	1.5 - 2 giờ
	Tỷ lệ pha	Sử dụng ngay, khuấy, lắc đều trước khi phun
	Khoảng cách phun	20 - 25 cm
	Súng phun	Súng phun gầm (có thể dùng cọ quét)
	Áp suất phun	40 - 50 psi (4-6 bars)
	Số lớp phun	2 lớp
(2) Điều kiện thi công	Nhiệt độ môi trường	10 – 35 °C
	Độ ẩm môi trường	55 – 85%
	Thùng sơn	(1) Đậy kín và để nơi thoáng mát tránh xa nguồn lửa (2) Sơn sau khi pha trộn với đông rắn phải phun trong thời gian quy định
	An toàn lao động	(1) Sử dụng các thiết bị bảo hộ lao động (găng tay, khẩu trang, mặt nạ phòng độc...) (2) Tránh tiếp xúc trực tiếp với da, mắt

GHI CHÚ:

- Các thông số trên đây áp dụng cho sản phẩm ở điều kiện kiểm tra xác định, thực tế có thể thay đổi theo điều kiện môi trường, phương pháp thi công cụ thể.
- Liên hệ kỹ thuật để được tư vấn (Mr. Duy 0965.075.726)