

STARTOP HS

C1450 DẦU BÓNG MS

Ứng dụng:

Dầu bóng đa năng cho các ứng dụng từ việc sửa chữa từng tấm riêng lẻ đến việc sơn lại toàn bộ. STARTOP HS được thiết kế để sử dụng trên lớp sơn màu DIAMONT và ONYX HD.

Hàm lượng thịt	42% +/-2
Tỉ trọng	0,9-1 g/cm ³
Nhiệt độ bảo quản	5-45 °C
Hạn sử dụng	36 tháng

4:1:1



Tỷ lệ pha trộn

100 Phần theo thể tích C 1450 Dầu bóng MS
(hoặc: 100 g)



Chất đóng rắn

25 Phần theo thể tích

H 9000 Chất làm cứng, trung bình
(hoặc: 27 g)



Dung môi pha

25 Phần theo thể tích

BC 020 Dung môi



Độ nhớt phun tại 20°C

DIN 4:15-17 giây

BC 030 Dung môi

ISO 4:28-34 giây

(hoặc: 22 g) **Thời gian sử dụng ở 20°C 3 giờ**

Lời khuyên về an toàn: Không thể loại trừ khả năng sản phẩm này có chứa các hạt < 0,1 µm. Sản phẩm chỉ thích hợp cho sử dụng chuyên nghiệp. Khi sử dụng sản phẩm này, xin vui lòng tuân thủ các khuyến nghị an toàn thực tiễn và sử dụng thiết bị bảo vệ cá nhân.

Dữ liệu có trong ấn phẩm này dựa trên kiến thức và kinh nghiệm hiện tại của chúng tôi. Do sự tác động của nhiều yếu tố có thể ảnh hưởng đến quá trình xử lý và ứng dụng sản phẩm, những dữ liệu này không miễn trừ các bộ xử lý khỏi việc thực hiện các cuộc điều tra và thử nghiệm riêng; những dữ liệu này cũng không ngụ ý bất kỳ sự đảm bảo nào về các đặc tính nhất định, cũng như tính phù hợp của sản phẩm cho một mục đích cụ thể. Bất kỳ mô tả, bản vẽ, ảnh chụp, dữ liệu, tỷ lệ, trọng lượng, v.v. nào được cung cấp ở đây chỉ nhằm mục đích thông tin chung; chúng có thể thay đổi mà không cần thông báo trước và không cấu thành chất lượng hợp đồng đã thỏa thuận của sản phẩm (thông số kỹ thuật sản phẩm). Phiên bản mới nhất thay thế tất cả các phiên bản trước đó. Bạn có thể tải phiên bản mới nhất từ trang web của chúng tôi tại www.rmpaint.com hoặc trực tiếp từ đối tác bán hàng của bạn. Người nhận sản phẩm của chúng tôi có trách nhiệm đảm bảo rằng mọi quyền sở hữu và luật pháp hiện hành đều được tuân thủ.

STARTOP HS

C1450 DẦU BÓNG MS

		 Súng phun HVLP (High Volume Low Pressure)	 Súng phun trọng lực đạt tiêu chuẩn
Áp suất ứng dụng	bar		2
Áp suất vòi phun	bar	0,7	
Kích thước vòi phun		1,3	1,3-1,4
Số lớp phun			2
Khô ở 20 độ C	phút	Quan trọng: Sấy ngay sau khi sơn (không để chờ khô).	
Độ dày lớp màng	µm	50-60	

Sấy khô.



Sấy khô ở 20 độ C

5 giờ
Đánh bóng sau 1 giờ
Đóng rắn hoàn toàn sau 24 giờ

Sấy khô ở 60 độ C

30 phút



Hồng ngoại (sóng ngắn)

8 phút

Nhận xét

Hoàn tất các hoạt động sau thời gian sấy khô và làm mát đã được chỉ định.

Xin lưu ý: Đối với việc hoàn thiện ô tô, ngoài các hướng dẫn xử lý được nêu trong tài liệu này, bạn cần tuân thủ nghiêm ngặt hướng dẫn sửa chữa của nhà sản xuất, đặc biệt là liên quan đến công nghệ cảm biến đã được lắp đặt.

Lời khuyên về an toàn: Không thể loại trừ khả năng sản phẩm này có chứa các hạt < 0,1 µm. Sản phẩm chỉ thích hợp cho sử dụng chuyên nghiệp. Khi sử dụng sản phẩm này, xin vui lòng tuân thủ các khuyến nghị an toàn thực tiễn và sử dụng thiết bị bảo vệ cá nhân.

Dữ liệu có trong ấn phẩm này dựa trên kiến thức và kinh nghiệm hiện tại của chúng tôi. Do sự tác động của nhiều yếu tố có thể ảnh hưởng đến quá trình xử lý và ứng dụng sản phẩm, những dữ liệu này không miễn trừ các bộ xử lý khỏi việc thực hiện các cuộc điều tra và thử nghiệm riêng; những dữ liệu này cũng không ngụ ý bất kỳ sự đảm bảo nào về các đặc tính nhất định, cũng như tính phù hợp của sản phẩm cho một mục đích cụ thể. Bất kỳ mô tả, bản vẽ, ảnh chụp, dữ liệu, tỷ lệ, trọng lượng, v.v. nào được cung cấp ở đây chỉ nhằm mục đích thông tin chung; chúng có thể thay đổi mà không cần thông báo trước và không cấu thành chất lượng hợp đồng đã thỏa thuận của sản phẩm (thông số kỹ thuật sản phẩm). Phiên bản mới nhất thay thế tất cả các phiên bản trước đó. Bạn có thể tải phiên bản mới nhất từ trang web của chúng tôi tại www.rmpaint.com hoặc trực tiếp từ đối tác bán hàng của bạn. Người nhận sản phẩm của chúng tôi có trách nhiệm đảm bảo rằng mọi quyền sở hữu và luật pháp hiện hành đều được tuân thủ.

